

## **Details**



Preis 21.289 € 17.890 € (Netto), 19% MwSt.

interne Nummer	381625-1
Тур	Transporter oder Lkw bis 7,5 t
Leistung	110 kW / 150 PS
Leistung	150
Kilometerstand	223.600 km
Kraftstoff	Diesel
Anzahl Sitze	2
Getriebe	Schaltgetriebe
Erstzulassung	05/2009
Hersteller Farbe	Verkehrsrot

# **Ausstattung**

- ABS - ESP - HU neu

# Fahrzeugbeschreibung

Damit Sie bestmöglich von uns beraten werden, bitten wir Sie um eine Terminvereinbarung Herr Kiel betreut Sie gerne, 06652/9666-0

Allgemein:

IBAK TV-Anlage 40004581

Rückschaukamera

Batterie 640 Ah/24V

Wechselrichter Victron 3000

Umlenkrolle

Wassertank + Pumpe

TV-Anlage:

BS 5 / BEV 5B / BC 5

# **Kontakt**

Stefan Ebert GmbH Im Steierfeld 10-12 36151 Burghaun





PC 19" HP Z220

KW 505 Winde mit Fernbedienung

Lisy Synchronwinde

2 Monitore + 2 Beobachtungsmonitore

Init-Gasanlage zum Befüllen

Monitor im Heck

Kamera:

Argus 5 Ex mit Fülladapter

T86 Ex 303266 mit Fülladapter

HEK 10.61 370722

Orion mit Fülladapter, Korb und Koffer

KRA 65 240328

#### **Exterieur:**

- verkehrsrot
- Hochdach
- Schiebetür
- Hecktüren, zweiflügelig, Öffnung bis Seitenwand

#### Interieur:

- Stoff "Brasao" schwarz
- Schwingsitz Komfortausführung, Fahrersitz
- Beifahrersitz verstellbar
- Ablage über Frontscheibe

#### sonstiges:

- Vorderachse mit erhöhter Traglast
- Stabilisator Hinterachse verstärkt unter Rahmen
- Stabilisator verstärkt an Vorderachse
- Feder und Dämpfer vorne verstärkt
- Außenspiegel heizbar und elektrisch verstellbar
- 6-Gang-Schaltgetriebe
- Euro IV
- Armlehne für Fahrersitz
- Armlehne für Beifahrersitz

#### Mwst ausweisbar

Gerne unterbreiten wir Ihnen ein Angebot für die Inzahlungnahme Ihres gebrauchten Fahrzeugs.

Sollten Sie Ihr Fahrzeug leasen oder finanzieren wollen, unterbreiten wir Ihnen gerne ein individuelles Angebot. Irrtümer und Zwischenverkauf vorbehalten

# Fahrzeugbilder

## **Kontakt**

Stefan Ebert GmbH Im Steierfeld 10-12 36151 Burghaun Tel.: 06652 / 96 66 0

E-Mail: info@ebert-online.de





































# **Verbrauch & Umwelt**